XOR
MÁQUINAS



Centro de Usinagem CNC Nesting

XR 200

CARACTERÍSTICAS



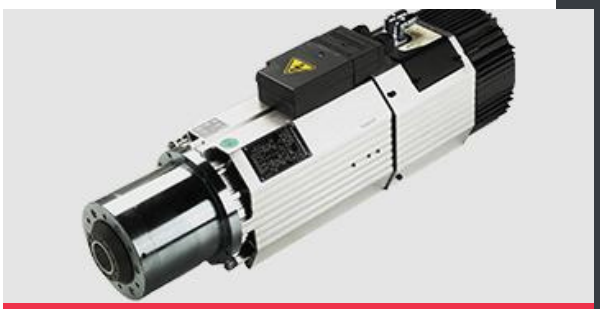
Magazine Para 12 Ferramentas

Equipamento com 12 trocas automáticas de ferramentas.



Medidor de ferramentas

Alta precisão de aferição e ajude de altura da ferramenta.



Motor Spindle

Spindle de 12 cv refrigerado a ar. Alcança velocidade máxima de 24.000 rpm, com baixo ruído e alto poder de corte, garantindo precisão a longo prazo mesmo em grandes volumes de processamento de painéis.



Cabeçote de Furação

Conjunto de furação equipado com 9 brocas, projetado para atender diferentes necessidades de perfuração com rapidez e precisão.



Bomba de Vácuo EUROVAC

Bomba de vácuo de 10 cv com baixa temperatura de operação. Oferece pressão estável, sem tempo de ciclo, estrutura simples e manutenção rápida, reduzindo paradas na produção.



Guias Lineares e Cremalheiras

Guias lineares com proteção contra poeira, cremalheira com usinagem inclinada oferecendo estabilidade eliminando desgastes, folgas e manutenções prematuras.

CARACTERÍSTICAS



Painel de Controle (Embutido na máquina)

Controlador WEIHONG e componente Schneider AC de alta qualidade e painel de controle independente, garantindo operação simples, manutenção facilitada e maior confiabilidade do sistema.



Sistema de lubrificação Automático

Sistema automático de lubrificação controlado por microcomputador e temporizador que define a frequência da bomba elétrica.



Sistema de Descarga

Permitem que a máquina efetue a descarga da chapa após o processo completo, garantindo a limpeza da mesa para próxima operação e também garantindo agilidade no processo.



Estrutura do Router

Estrutura robusta com reforços extras e base da mesa em aço maciço, garantindo alta capacidade de carga sem deformação. O leito passa por tratamento térmico para assegurar estabilidade e precisão a longo prazo.



Painel de Controle

Painel de controle slim, compacto e de fácil movimentação.



Rolos Prensores

Permite uma maior fixação da chapa no processo de usinagem, garantindo precisão e qualidade no corte.

RAIO X

Aspiração Inteligente

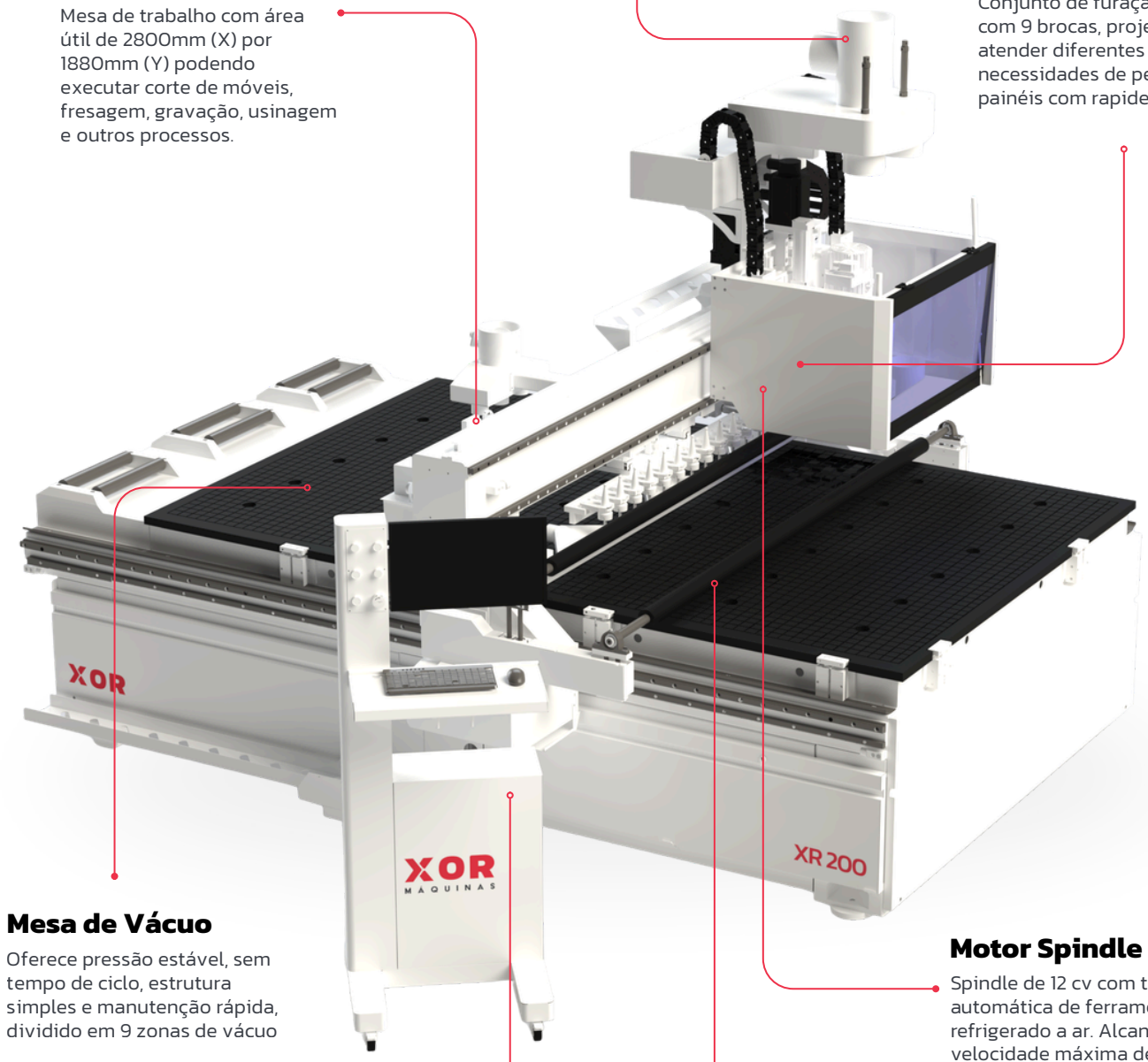
O sistema inteligente de aspiração é projetado para otimizar a captação de pó e resíduos através da utilização de registros pneumáticos automáticos.

Mesa de Trabalho

Mesa de trabalho com área útil de 2800mm (X) por 1880mm (Y) podendo executar corte de móveis, fresagem, gravação, usinagem e outros processos.

Cabeçote de Furação

Conjunto de furação equipado com 9 brocas, projetado para atender diferentes necessidades de perfuração em painéis com rapidez e precisão.



Mesa de Vácuo

Oferece pressão estável, sem tempo de ciclo, estrutura simples e manutenção rápida, dividido em 9 zonas de vácuo

Motor Spindle

Spindle de 12 cv com troca automática de ferramentas, refrigerado a ar. Alcança velocidade máxima de 24.000 rpm

Rolos Prensores

Os rolos prensores são responsáveis por garantir a fixação firme da chapa contra a mesa durante o processo de corte, proporcionando maior estabilidade e precisão na usinagem.

Painel de Comandos

Painel de comandos com controlador numérico.

XOR

A Router **XR 200** garante precisão e produtividade no dia a dia da marcenaria. Com spindle potente e magazine automático, executa cortes, fresagens, usinagem a até mesmo furação, tudo com muita precisão e qualidade. Sua estrutura robusta assegura alta durabilidade e qualidade no processamento.

Integra com os principais softwares como:

DinaBox promob r-hex CORTECLOUD mobcloud WPS TopSolid

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

- A primeira escolha para o corte flexível em indústrias de móveis sob medida, promovendo uma produção inteligente baseada em informação e preparando o caminho para a Indústria 4.0.
- Equipada com spindle de troca automática de ferramentas de alta potência de 12 cv + pacote de furação A9, podendo executar corte de móveis, fresagem, gravação, usinagem e outros processos.
- Zero restrições de material: MDF, MDP, painel ecológico, multilaminado, placa de alta densidade, PET alto brilho.

Máquina	Centro de Usinagem CNC Nesting
Velocidade de deslocamento dos eixos	(X) 80 m/min, (Y) 80 m/min e (Z) 70m/min
Velocidade de corte	10-25 m/min
Spindle	12 cv com troca automática de ferramentas
Rotação do spindle	até 24.000 rpm
Pacote de furação	A9 (5x + 4y brocas)
Sistema de acionamento	WEIHONG servo
Sistema de lubrificação	Sistema automático centralizado de lubrificação
Estrutura da mesa	Mesa de estação única com 9 zonas e 26 portas de vácuo
Softwares compatíveis	Todos softwares de projeto de móveis planejados
Peso aproximado	3000 kg (máquina)
Área útil de trabalho eixo X	2800mm
Área útil de trabalho eixo Y	1880mm
Sistema de descarga	Automático
Mesa de descarga	Opcional

XOR

MÁQUINAS

Leia nosso
QR CODE
para entrar
em contato!

Rodovia SC, 418, 12180 - Campestre,
Campo Alegre - SC, 89294-000, Brasil