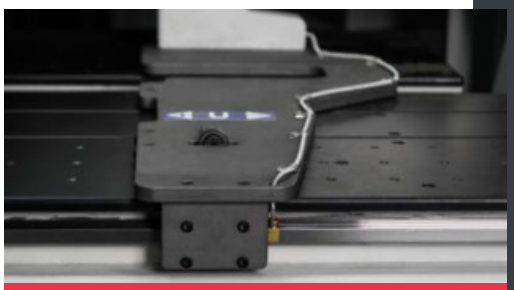
XOR
MÁQUINAS



Centro de Furaçao CNC

XD 612s

CARACTERÍSTICAS



Dispositivo de Posicionamento Lateral

O posicionamento lateral é sustentado por guias duplas deslizantes, garantindo que a chapa não movimenta durante o processamento.



Dispositivo de Referência Automática

Fixado no cabeçote superior o ponto zero da máquina, entrega mais precisão.



Sistema Dupla Pinças

Com duas pinças, permite trabalhar peças de diversos tamanhos com versatilidade e precisão.



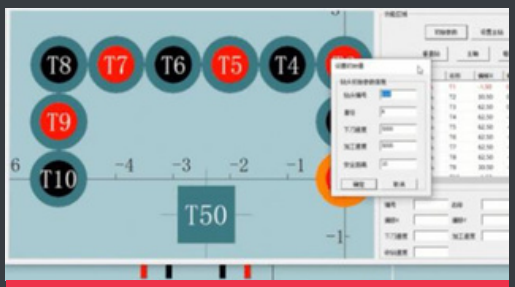
Estrutura em Aço Reforçado

Projetada para garantir estabilidade a longo prazo, com chapas cortadas a laser e soldadas em barramento único.



Coifa de Aspiração

Sistema automático e pneumático com maior eficiência na aspiração do pó, mantendo o equipamento adequado para funcionamento.



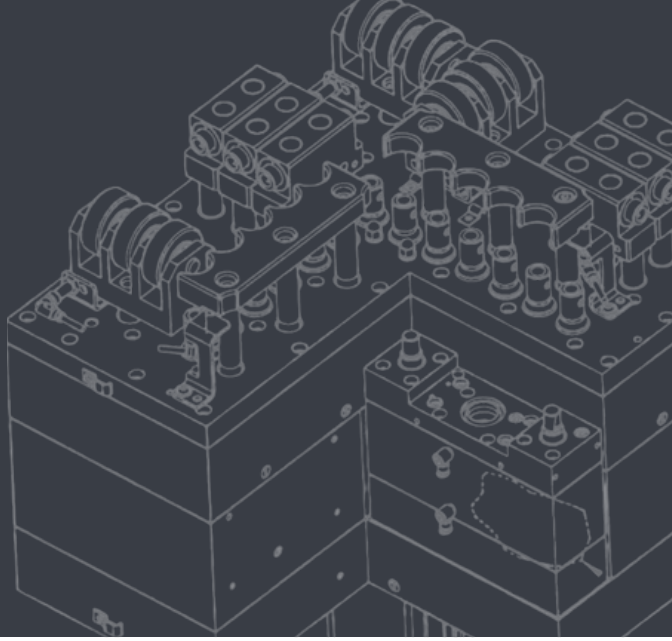
Sistema de Controle CNC

Interface simples e ergonômica, fácil de operar, otimizada para maior eficiência e com design moderno e intuitivo.

XOR

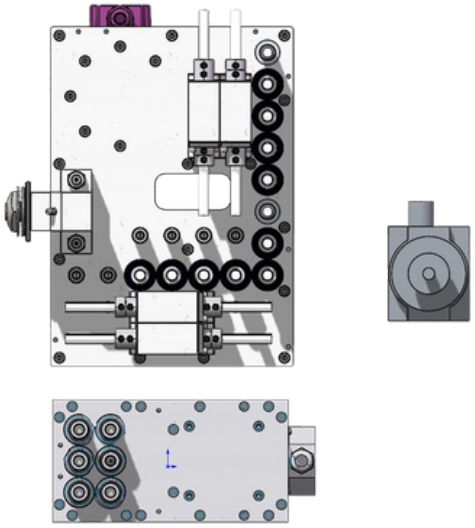
Cabeçote de Furação

Com programação avançada, a máquina realiza alimentação e furação simultaneamente completando em um único ciclo todos os furos nos seis lados, além de rasgos duplos. Isso garante maior velocidade e eficiência nos processos de furação e fresagem. O conjunto conta com 26 Mandris de furação, sendo 12 brocas verticais superiores, 8 brocas horizontais superiores e 6 brocas verticais inferiores, contendo uma serra fixa em X no cabeçote superior, além de 2 spindles de fresagem superior e inferior de 5,0 cv cada.



CABEÇOTE DE FURAÇÃO





CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

- A máquina de furação seis faces adota uma estrutura com viga passante, possibilitando a execução do processo de furação nos seis lados, bem como rasgos superiores e inferiores em uma única operação. É equipada com duas pinças CNC para fixação de painéis, que ajustam automaticamente a posição da peça.
- Além de operar de forma independente, pode ser integrada a linhas com múltiplas máquinas e até combinada com CNCs de furação, alcançando um alto nível de automação e eficiência no processo produtivo.

RAIO X

Cabeçote de Furação

O conjunto conta com 26 Mandris de furação, sendo 12 brocas verticais superiores, 8 brocas horizontais superiores e 6 brocas verticais inferiores, contendo uma serra fia em X no cabeçote superior.

Mesa de Alimentação

Mesa tipo colchão de ar, facilitando a movimentação das chapas.



Dupla Pinças

Com duas pinças, permite trabalhar peças de diversos tamanhos com versatilidade e precisão.

Sistema de Controle

Interface simples e ergonômica, fácil de operar, otimizada para maior eficiência e com design moderno e intuitivo.

Estrutura

Projetada para garantir estabilidade a longo prazo, com sistema de dupla garra para painéis longos e chapas cortadas a laser e soldadas em peça única.

Dispositivo de fixação

Estrutura de dupla fixação que ajusta automaticamente a alimentação e o posicionamento do painel, alcançando até 135 m/min de velocidade contínua.

XOR

A **XD 612s** é compacta, robusta e projetada para marcenarias que buscam praticidade com alto desempenho. Garante furações precisas em diversos tipos de painéis, com design que otimiza o espaço e mantém estabilidade em operações contínuas. Com tecnologia avançada, oferece ajustes rápidos, repetibilidade confiável e baixa manutenção, elevando a produtividade sem abrir mão da qualidade.

Integra com os principais softwares como:

DinaBox promob r-hex CORTECLOUD mobcloud WPS TopSolid

Máquina	Centro de Furação CNC
Pacote de furação superior	12 brocas verticais e 8 horizontais
Pacote de furação inferior	6 brocas verticais
Spindle Superior	5,0 cv
Spindle Inferior	5,0 cv
Rotação do spindle	18.000 rpm
Código de barras	Equipado com leitor de código de barras
Softwares compatíveis	Todos softwares de projeto de móveis planejados
Mesa de alimentação	Tipo (colchão de ar)
Altura da Mesa	950 mm
Dimensões de Máquina	4115 x 2250 x 2190 mm
Peso	3100 Kg

XOR

MÁQUINAS

Leia nosso
QR CODE
para entrar
em contato!

Rodovia SC, 418, 12180 - Campestre,
Campo Alegre - SC, 89294-000, Brasil